



# ESTANTERIAS

## CATALOGO GENERAL



## QUIENES SOMOS

Con más de 25 años de experiencia en el mercado, estamos especializados, junto con nuestro partner KIMER ESTANTERIAS, en aportar la mejor solución a sus problemas de espacio y a sus necesidades de trabajo.

No dude en consultarnos y estamos convencidos de satisfacer su necesidad con productos de alta calidad, fabricados en su totalidad en España.

A la más alta calidad, nosotros le unimos la mejor relación calidad-precio del mercado.



**CALIDAD Y DISEÑO DE PRODUCTO**  
**MÁXIMA CALIDAD EN EL SERVICIO AL CLIENTE**  
**GARANTÍA DE SATISFACCIÓN**

“Llegar juntos es el principio.  
Mantenerse juntos, es el progreso.  
Trabajar juntos es el éxito”.





# QUE HACEMOS



**DISTRIBUCION**



**CONVENCIONAL**



**BOBINAS**



**MIXTA**



**EMBARCACIONES**



**PICKING INFERIOR**



**AUTOPORTANTES**



**COMPACTAS**



**SHUTTLE**



**ALMACEN MANUAL**



**PICKING**



**MOVIL**

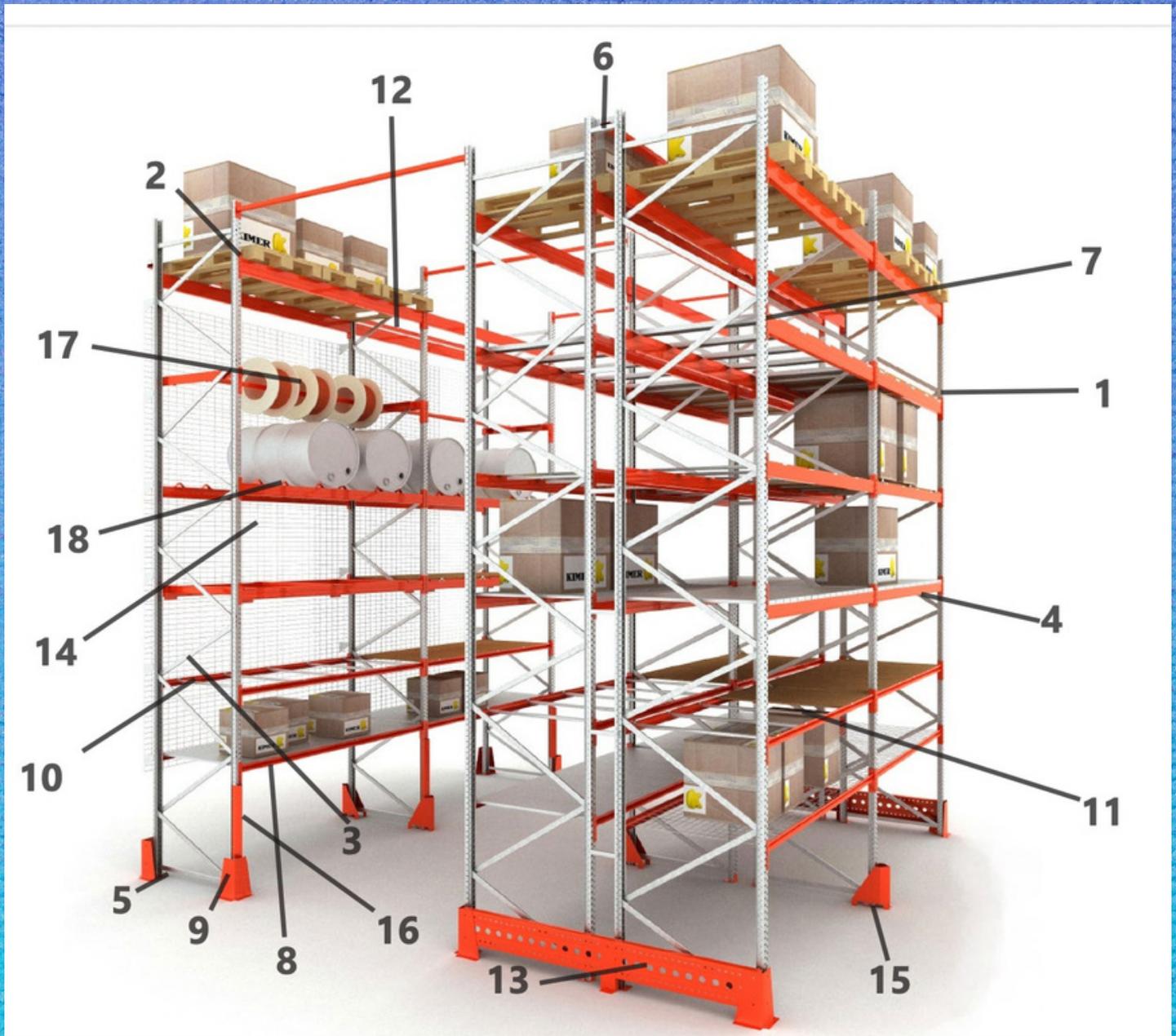


**ENTREPLANTAS**



**DINAMICA**

# COMPONENTES



1	BASTIDOR	2	PUNTAL
3	TRAVESAÑO	4	LARGUERO
5	PIE DE BASTIDOR	6	DISTANCIADOR
7	CLAVIJA	8	NIVEL DE PICKING
9	ANCLAJES	10	REFUERZO DOBLE U
11	REFUERZO TAM	12	TOPE PALETA
13	PROTECTOR LATERAL	14	TRASERA DE MALLA
15	PROTECTOR DE BASTIDOR	16	REFUERZO PUNTAL
17	SOPORTE PORTABOBINAS	18	SOPORTE PORTABIDONES

# TAQUILLAS



## MODELOS DISPONIBLES

Medidas del frontal de las taquillas en centímetros.



**TAQUILLA 1 PUERTA**

25	30	40
----	----	----



**TAQUILLA 2 PUERTA**

25	30	40
----	----	----



**TAQUILLA 4 PUERTA**

25	30	40
----	----	----



**TAQUILLA  
BANCO VESTUARIO**

25	30	40
----	----	----

Permiten colocar un banco de vestuario delante de la taquilla sin necesidad de dejar un pasillo para la apertura de la puerta.

# ESTANTERIA LIGERA



## DESCRIPCIÓN

**El sistema Olivia ofrece una gran versatilidad, convirtiéndose en el sistema idóneo para archivos y pequeños almacenes.** Es un sistema modular simple y económico.

El sistema Olivia facilita su montaje al no necesitar tornillos y puede llegar a tener una carga por nivel alta (Hasta 300 kg por nivel).

**Sistema adaptable**, que admite diversas medidas y colores, **destacando el acabado en pintura biosafe (Anti-bacteriana).**



# EQUIPAMIENTO COMERCIAL

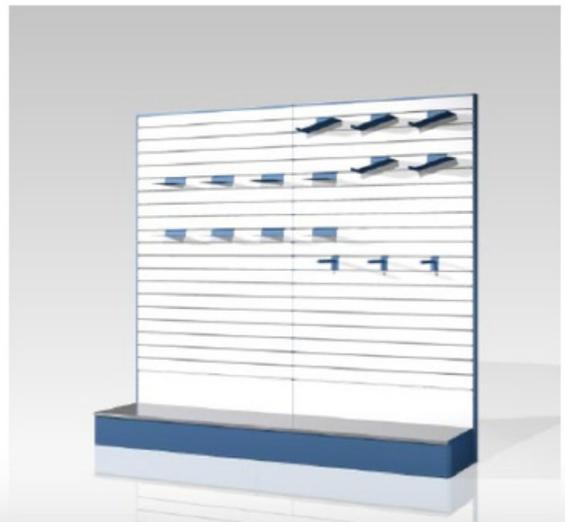


## DESCRIPCIÓN

**Sistema polivalente,** desarrollado para adaptarse a todos los negocios.

Gracias a la gran variedad de medidas, accesorios, acabados y colores, puede funcionar en cualquier entorno comercial.

Nos adaptamos a todas las necesidades de su empresa.





## NUESTRA MISION

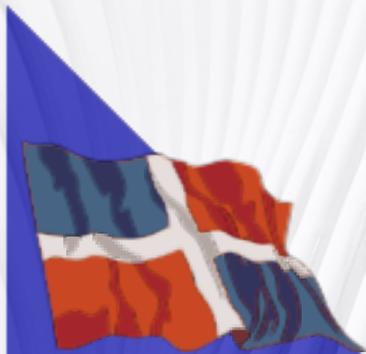
Favorecer el desarrollo de la industria Agroalimentaria Dominicana, buscando y diseñando soluciones al alcance de todos, para dotar a la producción del valor agregado que nuestro País se merece.

## NUESTRA VISIÓN

Contemplar el día de mañana, como hemos colaborado a cambiar la exportaciones de nuestro país, dotándolas de un mayor valor económico, ayudando al mismo tiempo al bienestar y progreso del productor, colaborando en conseguir un sector económicamente mas productivo y mas justo.

## NUESTRAS DIVISIONES

Diseño.  
Mantenimiento.  
Desarrollo.  
Consultoría.  
Equipamiento.  
Asesoría.  
Instalación.  
Gestión.



IDSE SRL

[www.idsesoluciones.com](http://www.idsesoluciones.com)  
DISTRITO NACIONAL  
REPUBLICA DOMINICANA

